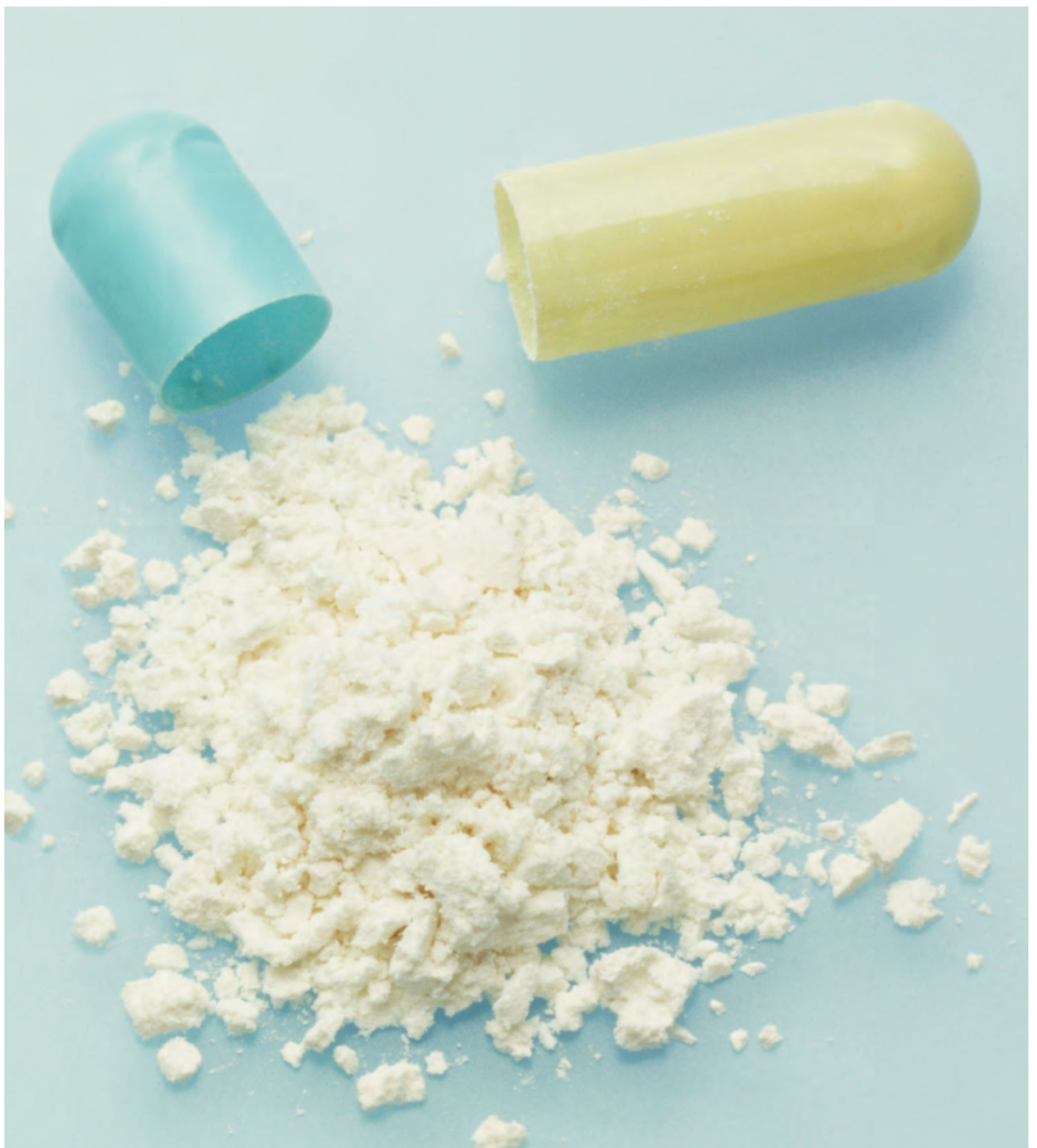


Donaldson[®]
Torit[®]

过滤技术
制药、营养品和化妆品工业



值得信赖的洁净气体解决方案

唐纳森托里特®可以为制药、营养品及化妆品中的粉体工艺提供放心的气体过滤方案，包含可以处理与工作人员及环境有暴露限制的化合物和配方。通过产品密闭、空气过滤和粉尘收集等完整的先进技术整合，可以为客户提供一个持续洁净的工艺环境。

唐纳森托里特®拥有的专业知识和技术可帮助实现生产稳定和工艺可控。在生产每个阶段——配方、测试、混合、压片、胶囊填充、干燥和包装——唐纳森托里特®提供适合于制药、营养品及化妆品工艺环境的创新解决方案。

基于可靠性能的设计

高性能的DFO除尘器拥有一些独特的优势而不同于当今市场上的其他产品。

容易操作

快开把手易于打开检修门，可更快捷地维护滤筒。

结构紧凑

更小的占地却可以达到极大的清洁效率。

高效

DFO除尘器比一般的同规格产品高出25%的处理风量。

减低成本

创新的Extralife®清灰系统产生的脉冲压力平均提高30%，使得清灰效果更佳。

创新

独特的椭圆型Ultra-Web®滤筒过滤器更长的使用寿命和更高的过滤效率，从而节省成本



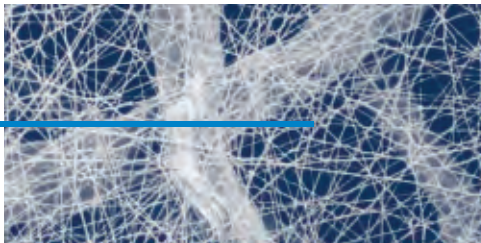
除尘器行业的标准

ULTRA-WEB® 纳米滤材

唐纳森在滤料研发方面已经拥有100多年的经验，为我们的客户创造了巨大的价值。Ultra-Web®滤料表面的纳米纤维层可以阻止细微粉尘渗透进滤料而在其表面形成薄的透气的尘饼块。

独立的第三方实验室依据美国ASHRAE52.2-2007测试标准，判定Ultra-Web®滤材达到过滤等级MERV15。在市场上，Ultra-Web®是市场上更优化、更稳定和更性价比的滤料。更易于清灰，滤材寿命更长，过滤效率更高。更多关于Ultra-Web®和MERV的信息，请登录www.ultrawebisalwaysbetter.com。

10 微米



纳米纤维滤材
(600x)

所有Ultra-Web®和Fibra-Web®滤筒表面覆有纳米纤维层。

10 微米

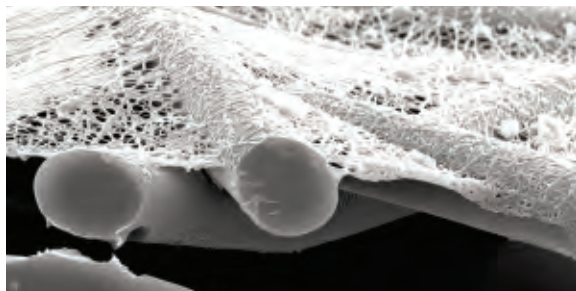


传统纤维滤材
(600x)

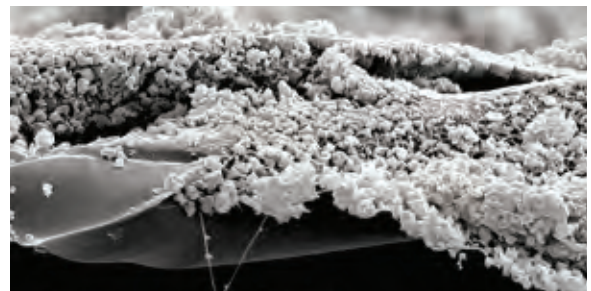
传统滤料纤维间的空隙可达60µm，使得灰尘可以深部嵌入滤料。

能源高效利用、节约及噪音控制

表面过滤是唐纳森Ultra-Web®滤料的一个关键特点，它提高了脉冲清灰效率，减小了系统阻力，因此可以节约压缩空气并降低系统风机的功率。



全新洁净的Ultra-Web®滤筒



在Ultra-Web®滤筒的表面附着微细粉尘颗粒，但深层的基材仍然洁净。

微细的粉尘被留在Ultra-Web纳米纤维的表层上，这些粉尘很容易从滤材表面清除，而且维持深层的基材仍然清洁没有堵塞。相反，深层过滤的滤材允许更多的粉尘深入基材内部，从而堵塞了空气通道。

令每个生产工艺阶段更洁净

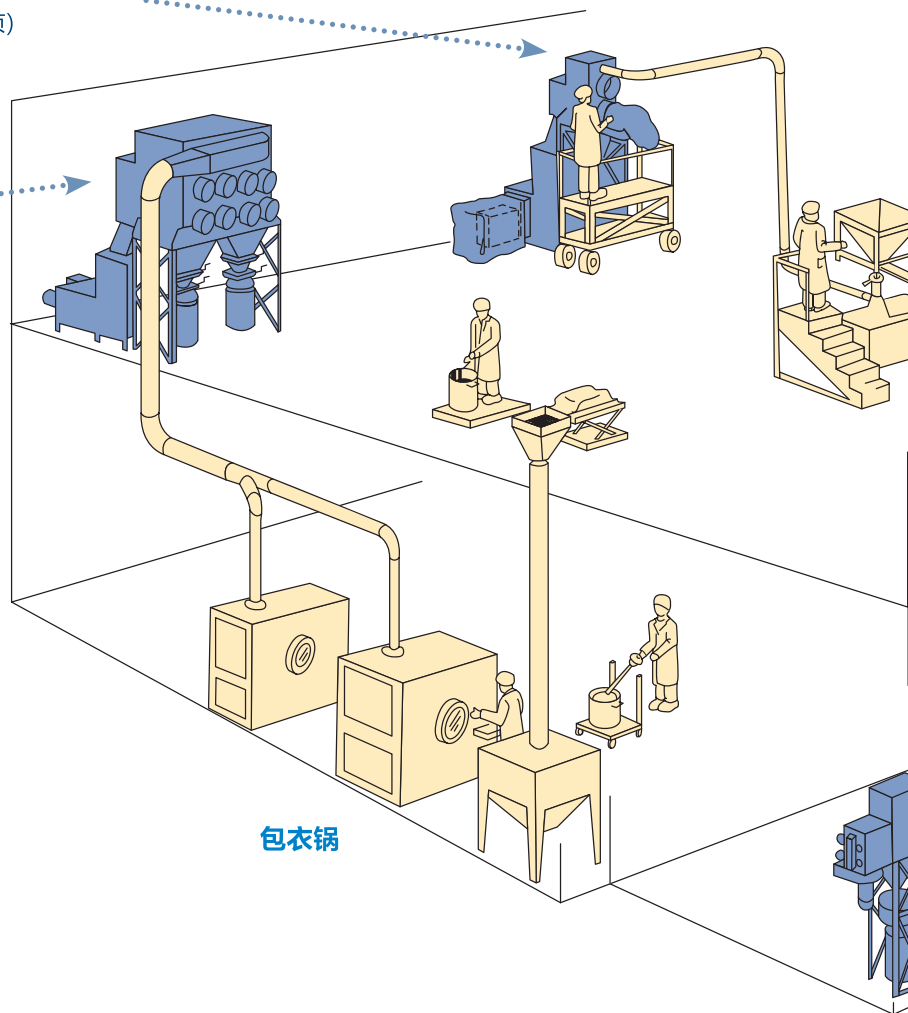
安装在各个工艺阶段的高性能的Downflo®产品可以提高您的生产效率。无论是制药、营养品还是化妆品的粉末处理，唐纳森托里特®都是洁净生产中值得信赖的品牌。



DOWNFLO® II 除尘器

按订单设计制造

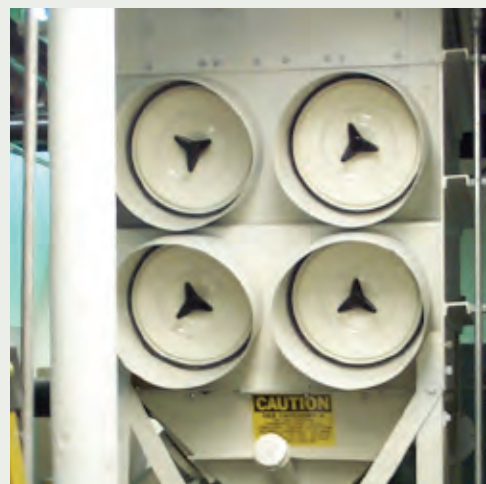
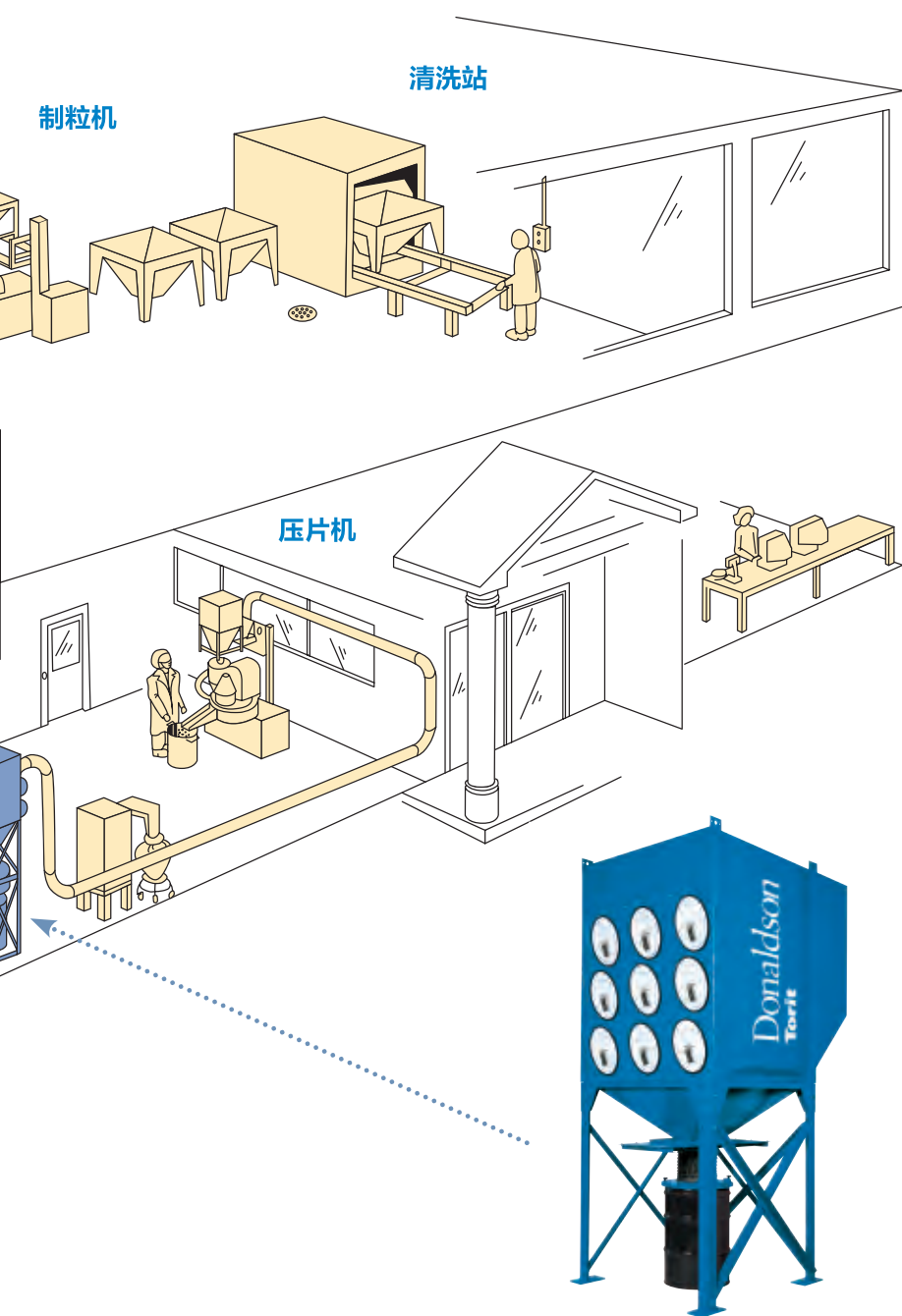
(见第6页)



DFO除尘器通过与包装机进料斗和其振动管道的连接来捕获包装工序中产生的粉尘。

应对毒性产品的过滤方案

唐纳森托里特®过滤系列产品可以适合“高、中、低”各毒性级别。选择Downflo过滤技术，以解决日益被关注之工艺和化合物的环境暴露问题。



适用于包衣锅及压片机工序



适用于称重、混合、搅拌及产品转运

袋进袋出式滤桶更换方案

唐纳森托里特®洁净更换装置——三重密封卡箍，袋进/袋出装置——提供了当今市场上更简便，更洁净的滤桶更换模式。洁净更换装置安装在滤筒盖之外，使得用于更换滤筒的洁净袋可以在除尘器外延展。为了避免袋上发生切断、撕裂或意外出现洞孔，三重密封的袋进/袋出的设计让洁净袋免于暴露在容易出现磨损的脏空气室内。这形成了更加可靠的系统，它使得工人在烈性化合物环境中实现最低暴露。

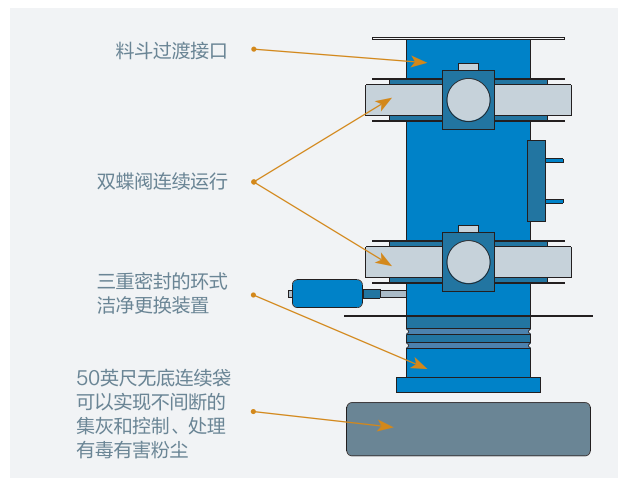
唐纳森托里特®三重密封，用于实现袋进/袋出的袋子由专利性的坚固材料所制，用于应对非标操作。附有三重密封的袋进/袋出装置，可以在同一时段内实现更少的过滤器循环程序，仅需一名操作者即可有效执行。



料斗泄灰的洁净更换装置

唐纳森托里特®提供连续袋选项用于除尘器的化合物卸料工艺，这个配件有效的容纳了连续生产工艺上产出的烈性化合物粉尘，料袋长度可调，系统减少了烈性化合物的暴露，不但保护了工人的健康，而且还预防了其他工艺带来的交叉污染。

连续袋装置直接附在料斗出口处，减轻了操作者的工作量。这也提供了一大优势，即不打扰正常操作即可更换下一个袋包。



OEM客户解决方案

按订单设计制造

唐纳森托里特客户定制式过滤系统可以为独特的制药工艺应用提供更有效的解决方案。超过100年的工程经验和专业知识及与行业内龙头制造商的合作，唐纳森托里特致力于提供最先进的客户定制过滤系统。客户定制选项包括：

- 灰桶料位指示计
- 各种阀门
- 适合较低楼底高度的设备尺寸
- 加固型结构
- 爆炸抑制装置
- 客户定制电控箱、操作面板及仪表
- 平台
- 多种样式的滤筒过滤材料
- HEPA过滤器
- 冲洗功能

为什么除尘器应该成为您的战略决策的一部分

也许很多生产工艺可以消除易燃的粉尘、烟雾，然而，仍很可能需要使用一个合适的、有效的工业除尘通风系统来控制工厂里飘散的粉尘。一个设计完善、方便维修和操作的工业除尘通风系统包括合理的吸风罩、合适的管路尺寸以及正确的除尘器选择，可提供高效的粉尘控制并能帮助控制飘散的粉尘，不仅可以减少房间清洁频率及费用，还可以帮助减低设备内粉尘爆炸的风险，尤其是破坏性的二次爆炸。

了解基础知识

许多制造工艺会产生能分散在空气中的非常小颗粒的粉尘，它们很容易存留在工厂的设施表面及缝隙中。这些粉尘不仅增加清洁工作，而且如果粉尘易燃，就有受扰动而发生爆炸的可能性。

工厂的领导非常有必要去了解易燃粉尘的危险性并确保去控制这些粉尘。唐纳森托里特通过与您及您的火灾和爆炸防护设备专业人员沟通解决方案，可以提供合适的除尘器来支持您所处理可燃粉尘的控制策略。易燃粉尘通常有燃烧或爆炸的风险，所以必须分别对这些危险因素给予重视和管理。

合规要素*



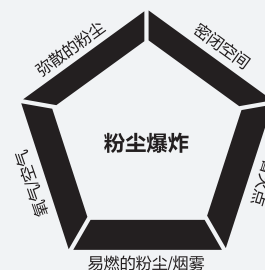
燃烧三要素（火三角）

火灾管理策略通常专注于控制或消除能够引起火灾的三要素之一，即所谓的“燃烧三要素”，控制其中的一个或多个要素，即可减少火灾发生风险。



爆炸五要素

爆炸风险管理策略要考虑更多的要素，即所谓的“爆炸五要素”。在燃烧三要素（氧气、可燃物、温度达到着火点）的基础上又添加了两个必要的会导致爆炸的因素“弥散的粉尘”和“密闭空间”。与火灾控制策略类似，控制或消除一个或多个要素也可以降低爆炸风险。很多爆炸风险管理策略专注于控制燃烧三要素，然而有的只专注于控制弥散的粉尘或密闭空间两要素，这种策略还必须兼顾考虑燃烧的风险。



*更多资料请阅读唐纳森除尘器综合样本和易燃易爆粉尘策略手册。

为了符合OSHA（美国职业安全与健康管理局）的规定，您必须满足其他要求和适用的标准或规范。

请登陆www.osha.gov查询OSHA标准。

Donaldson
Torit[®]



全球支持

- 在37个国家拥有设施
- 41个制造厂和19个配送中心
- 销售办事处遍布全球

领先的技术

- 全球超过1,000名工程师和研发人员
- 创新除尘器和过滤器的系列齐全
- 上百种滤材配方

经验和服 务

- 专门技术和支援
- 滤材及备件可以迅速发运
- 已安装超过1,000,000套粉尘、烟雾和油雾集尘器

www.donaldson.cn

shop.donaldson.com



唐纳森(中国)贸易有限公司

地址：上海市蒙自路763号丰盛创建大厦1座15楼

电话：400-820-1038

电邮：info.cn@donaldson.com