



# 油水分离器 Ultrasep Superplus N 与 Ultraaqua Autoclean



# 冷凝液净化，节约处理费用

## 通过Ultrasep Superplus N对冷凝液进行净化处理

▶ 冷凝液中通常均含有约5%的油分，如果未经净化处理就直接排放入废水中，会对环境造成很大污染。国际法规规定冷凝液中油分浓度不得高于20mg/l (DIN ISO 9377-2)。部分地区性法规甚至更加严格。Donaldson 油水分离系统就是针对这种保护环境和控制排放成本的需求而开发的。全系列产品均通过了DIBTZ54.5-179标准认证。

### 优点及特性：

- ▶ 为各种需求提供最佳解决方案：7种规格产品可与120Nm<sup>3</sup>/h到7200Nm<sup>3</sup>/h容量的空压机配套使用。
- ▶ 采用预吸附处理方式保护高灵敏度特种活性炭。
- ▶ 临界运行工况黄色浮子报警。
- ▶ 在装置盖板上安置了集成所有维护信息的提示标签。
- ▶ 过滤器更换简单快捷。
- ▶ 附送废水测试装置



油分排放装置, 可调整



### 自动维护指示

通过不断上升的浮子指示装置可以了解预过滤器和吸附过滤器中污染物含量。可根据指示情况对油水分离器进行维护操作，有助于降低运行费用。

### 运行安全测试装置

通过此装置可对经过处理的冷凝液的洁净度进行测试。装置安装在装置盖板上，方便测试工作随时进行。

### 多个冷凝液接口

在装置的盖板上设有4个不同接口尺寸的连接接口，方便多个冷凝液排放装置与本装置连接，和多个分离器之间的互连。

### 全新油分排放概念

最新开发的油分排放盘，可通过手阀对油份排放液位进行调节，操作简单方便。操作人员无须与冷凝液接触。

### 锥型活性炭吸附器

采用锥型活性炭容器，更换活性炭吸附剂更加便捷。

# Ultraqua Autoclean

## 乳状油水混合冷 凝液分离装置

▶ 顾客的期望：尽可能长的使用寿命；符合1991年执行的DIN EN ISO 9001质量体系认证合格公司的严格质量要求；处理后油份含量小于5mg/l(DIN EN ISO 9377-2标准)

▶ Ultraqua代表着超级过滤技术。这种技术无化学物质添加；采用耐酸碱范围pH值从1到14，耐温80°C的不易破损的陶瓷滤膜做为过滤介质。Ultraqua就是革命性过滤处理控制的代名词。

## 优点和特性： Ultraqua Autoclean

通过对输入与输出的不断比较，决定最适宜的陶瓷滤膜更换时间。因此装置的运行成本得到最大优化。陶瓷滤膜的自动再生功能保证了极长的使用寿命。

### 液晶显示屏

清晰的文本显示信息，有助于设备维护和排除故障。

### 陶瓷滤膜

耐高温，抗机械、化学损伤。保证1年的使用寿命。

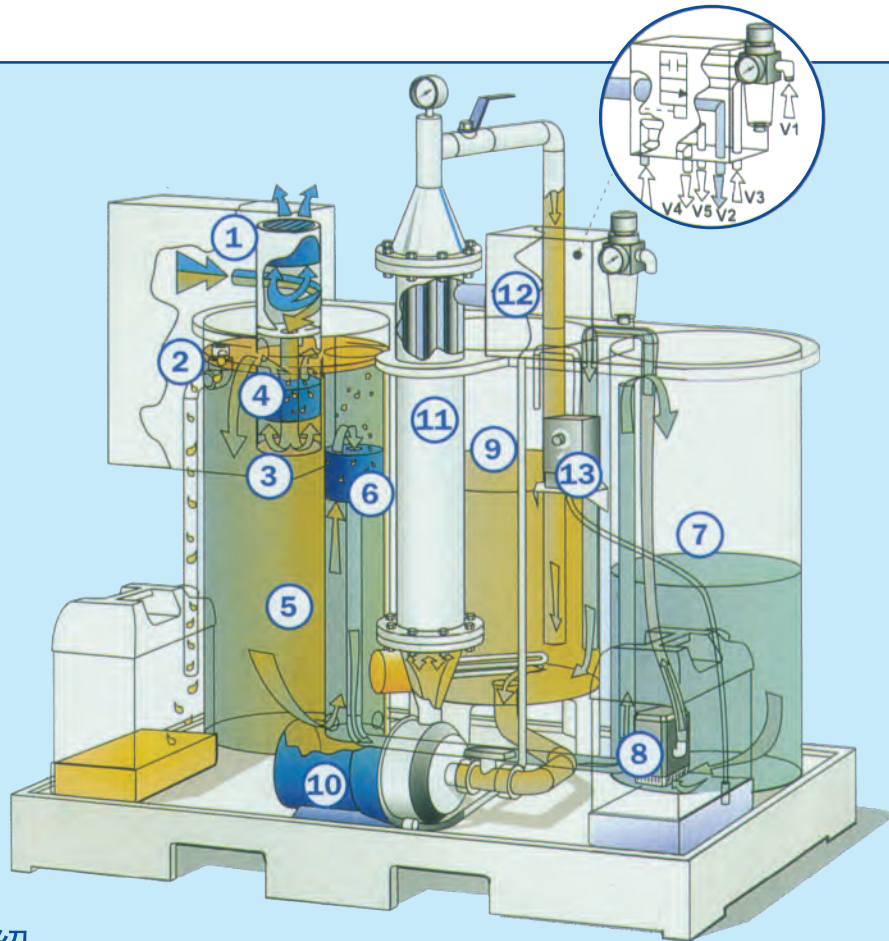


## 全Viton密封

最大限度防止化学成分和冷凝液中未知成分对人身安全造成的伤害。

## 滤膜防结霜保护

对运行温度进行持续监测。一旦接近冰点温度，加热器自动加热以保证滤膜正常工作。

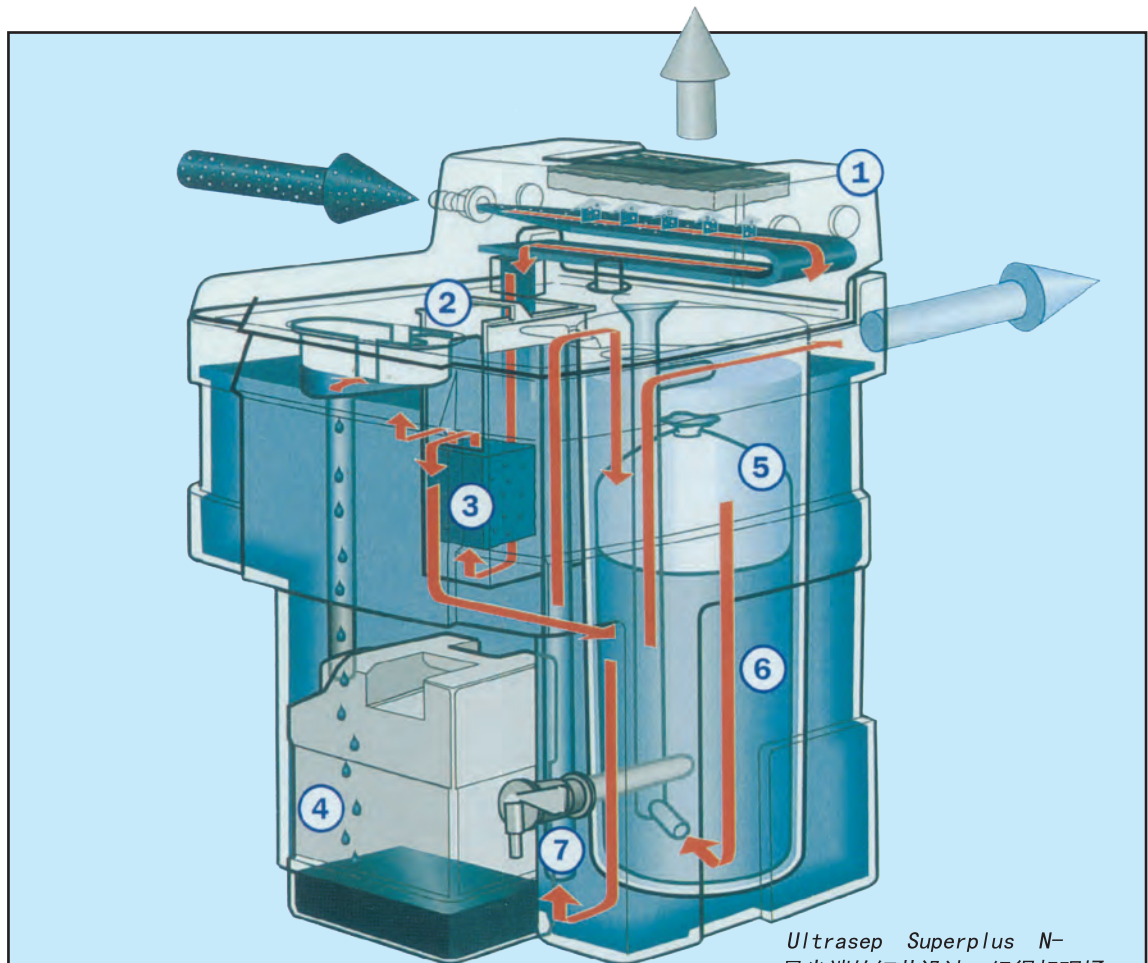


## 功能介绍：

首先冷凝液和膨胀的空气在压力释放室（1）内分离开来。沉淀室（3）和之后的聚结过滤器（4）均采用快拆设计，方便拆卸和清理。在重力分离室（5）中，比重较轻的油份浮在冷凝液上部，通过满溢排口（2）排出设备。重力分离室（5）与缓冲罐之间是另一个聚结过滤器（6）。经过以上初步分离的冷凝液由内部液泵（10）泵入陶瓷滤膜膜块（11）。经过陶瓷滤膜的处理，冷凝液达到要求的过滤质量，并由阀门组中的（V2）阀排出设备。设备会周期性的通过压缩空气将冷凝液回送陶瓷滤膜膜块，对滤膜进行清理。这种重复性的自动回流清理显著延长了设备的人工清理时间间隔。油分和冷凝水被送入处理室（9），经过净化处理的冷凝水被排放出去。由于油分浓度不断上升降低了冷凝液的流量，自动清理周期进行前，高浓度的溶液必须由（V4）阀排放掉。Ultraqua的先进技术保证了这个过程在最合适的时间进行。洁净的水和清理介质通过（V3）阀（由测量泵13驱动）添加到空的处理室（9）中进行清理工作，清理过程结束后介质通过（V5）阀排放。装置用经过清理再生的陶瓷滤膜进行下一个过滤周期。



# Ultrasep Superplus N



*Ultrasep Superplus N-  
最尖端的细节设计，经得起现场  
应用的测试和实际成本回收时间  
的考验*

## 功能介绍

在压力作用下含油冷凝液流入Ultrasep装置的压力释放室（1）中，压力在这得到释放，以避免在随后的分离室中产生涡旋。沉淀室（2）采用了方便拆卸和清理的设计。冷凝液中携带的固体颗粒在沉淀室中沉淀分离。得益于聚结过滤器的出色油水分离效果，位于过滤器后端的活性炭使用寿命大大延长，运行成本得以降低。由于比重不同，油份在分离室中会浮在冷凝液的上部，当液面超过可调油份排放盘的高度后，油份被排放到油罐（4）中。经过初步净化的冷凝液流入预过滤器（5）将冷凝液中残留的油滴过滤掉。最后冷凝液进入活性炭吸附床，由活性炭将矿物油吸附，使冷凝液排放质量达到强制性排放要求。

## Ultrasep Superplus N 技术参数

温度气候条件下匹配空压机的最大容量					热带气候条件下匹配空压机的最大容量				
UFS-SP	喷油冷却螺杆式空压机		活塞式空压机		UFS-SP	喷油冷却螺杆式空压机		活塞式空压机	
	矿物油	合成脂	矿物油	合成脂		矿物油	合成脂	矿物油	合成脂
5	2	2	2	2	5	0.5-1	0.5-1	0.5-1	0.5-1
10N	4	4	4	3	10N	1.5-3	1-2	1-2	1-2
15N	4-8	3-6	3-6	2.5-5	15N	2.5-5	2.5-5	1.5-3	1.5-3
30N	8-16	6-12	6-12	5-10	30N	5.5-11	4-8	3.5-7	3.5-7
60N	16-32	12-24	12-24	10-20	60N	10.5-21	7-14	7-14	6.5-13
120N	32-64	24-48	24-48	20-40	120N	21.5-4.3	16-32	13.5-27	13.5-27
240N	64-128	48-96	48-96	40-80	240N	42.5-85	32-64	27.5-55	26.5-53

参数单位全部为: Nm<sup>3</sup>/min。 举例: 螺杆式空压机, VDL润滑油, 总容量20Nm<sup>3</sup>/min: 选择设备型号UFS-SP 60

## Ultraqua Autoclean 技术参数

性能参数		
型 号	匹配空压机容量	
	大陆气候(kw)	热带气候(kw)
UFA-Autoclean		
0008	90	45
0016	160	90
0032	315	160
0064	710	315
0096	1025	550
0128	1420	710
0192	2050	1100
0256	2840	1420

本公司保留技术变更的权利 (1/2005)

Donaldson<sup>®</sup>  
Ultrafilter



Donaldson  
FILTRATION SOLUTIONS

压缩空气过滤 · 除菌过滤 · 工艺过滤 · 冷冻式干燥 · 吸附式干燥机 · 冷凝液排放 · 蒸汽和液体过滤 · 油气分离 · 除尘除异味 · 冷凝液净化系统 · 工艺空气及特种气体处理

### 完善的过滤方案

唐纳森为客户提供多种解决方案, 在节能降耗、提高产品质量保障安全生产及降低环境危害等方面提供全面的服务。

### 完善的过滤服务

基于完备的产品线, 根据客户需求进行系统设计, 提供高效经济的系统方案。

### 唐纳森(中国)贸易有限公司

地址: 上海市蒙自路763号丰盛创建大厦1座15楼

电话: (021) 2313-7000

传真: (021) 5425-3505

电邮: info.cn@donaldson.com

网址: www.donaldson.cn

shop.donaldson.com

